



**МОДУЛЬ ПАМЯТИ
МП7**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПРМК.426439.003 РЭ**

5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

5.1 Внешний вид лицевой панели модуля приведен на рисунке 1.

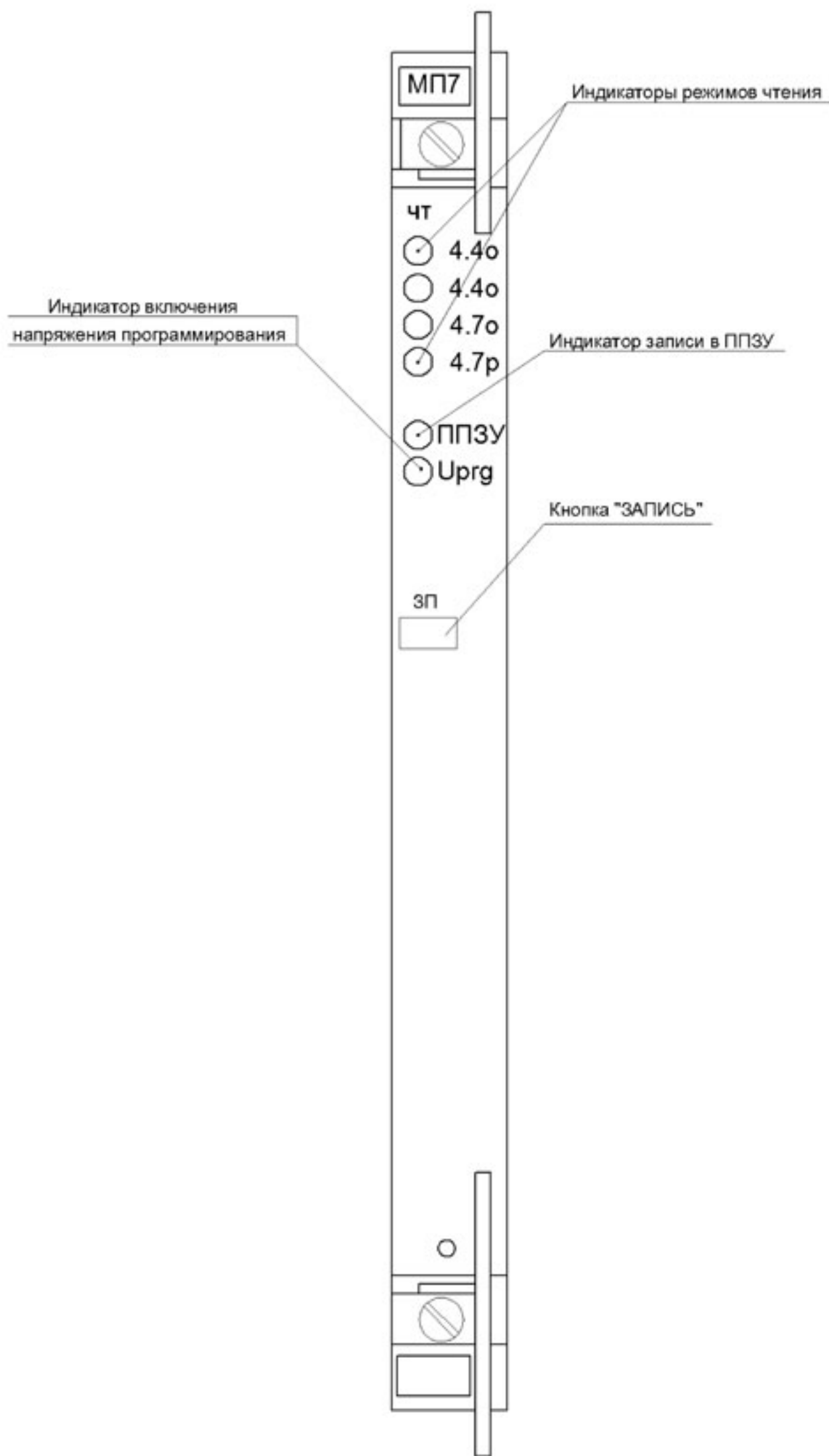


Рисунок 1 – Модуль памяти МП7.
Внешний вид лицевой панели.

На пластмассовой лицевой панели размещены средства индикации и кнопка для режима записи в ППЗУ.

5.2 Внешний вид модуля приведен на рисунке 2.

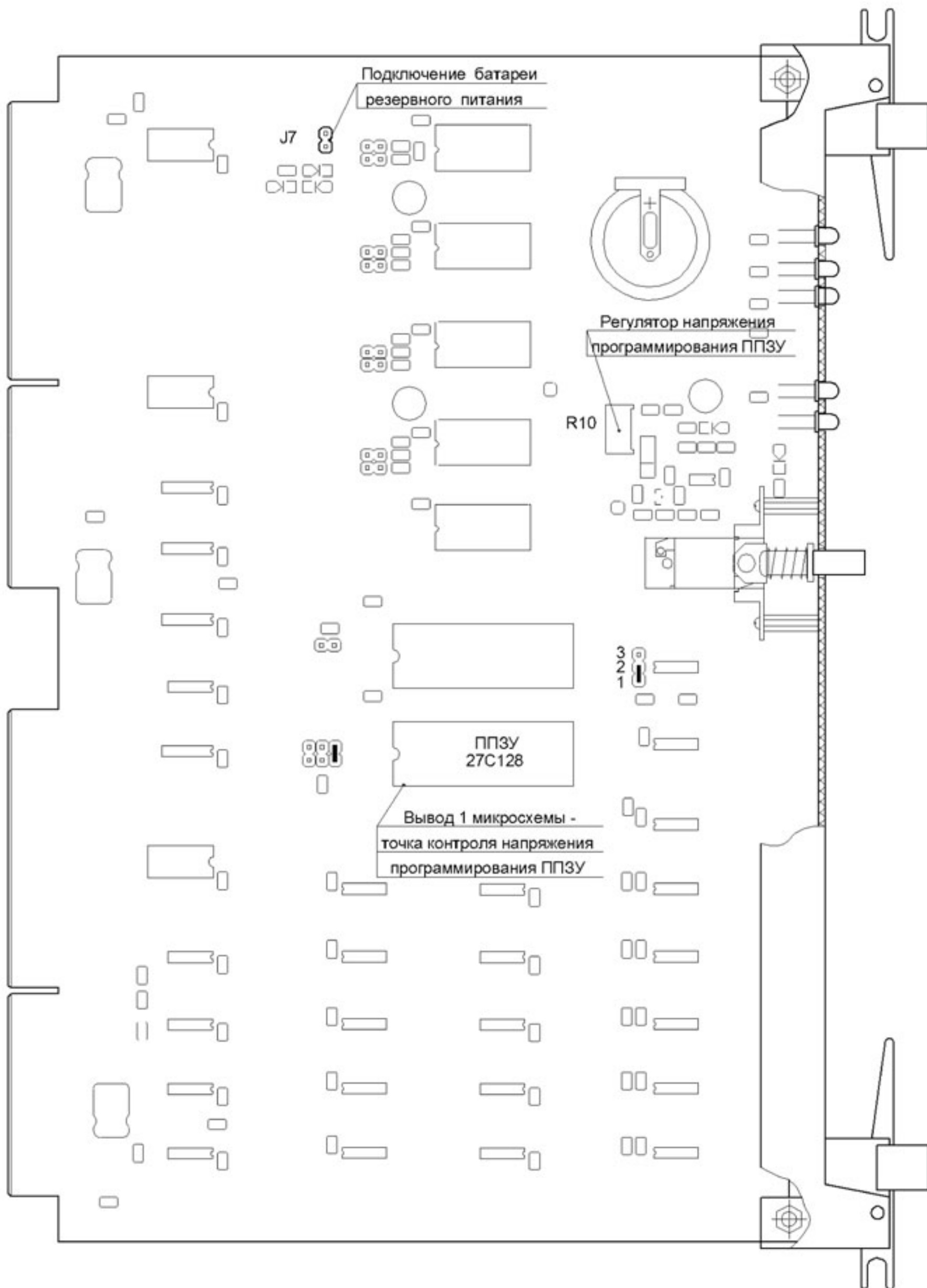


Рисунок 2 – Модуль памяти МП7.
Внешний вид.

Модуль состоит из платы печатного монтажа с размещенными на ней радиоэлементами схемы модуля, которая заканчивается печатной вставкой, на которую выведены сигналы связи с контроллером.

5.3 Структурная схема модуля приведена на рисунке 3.

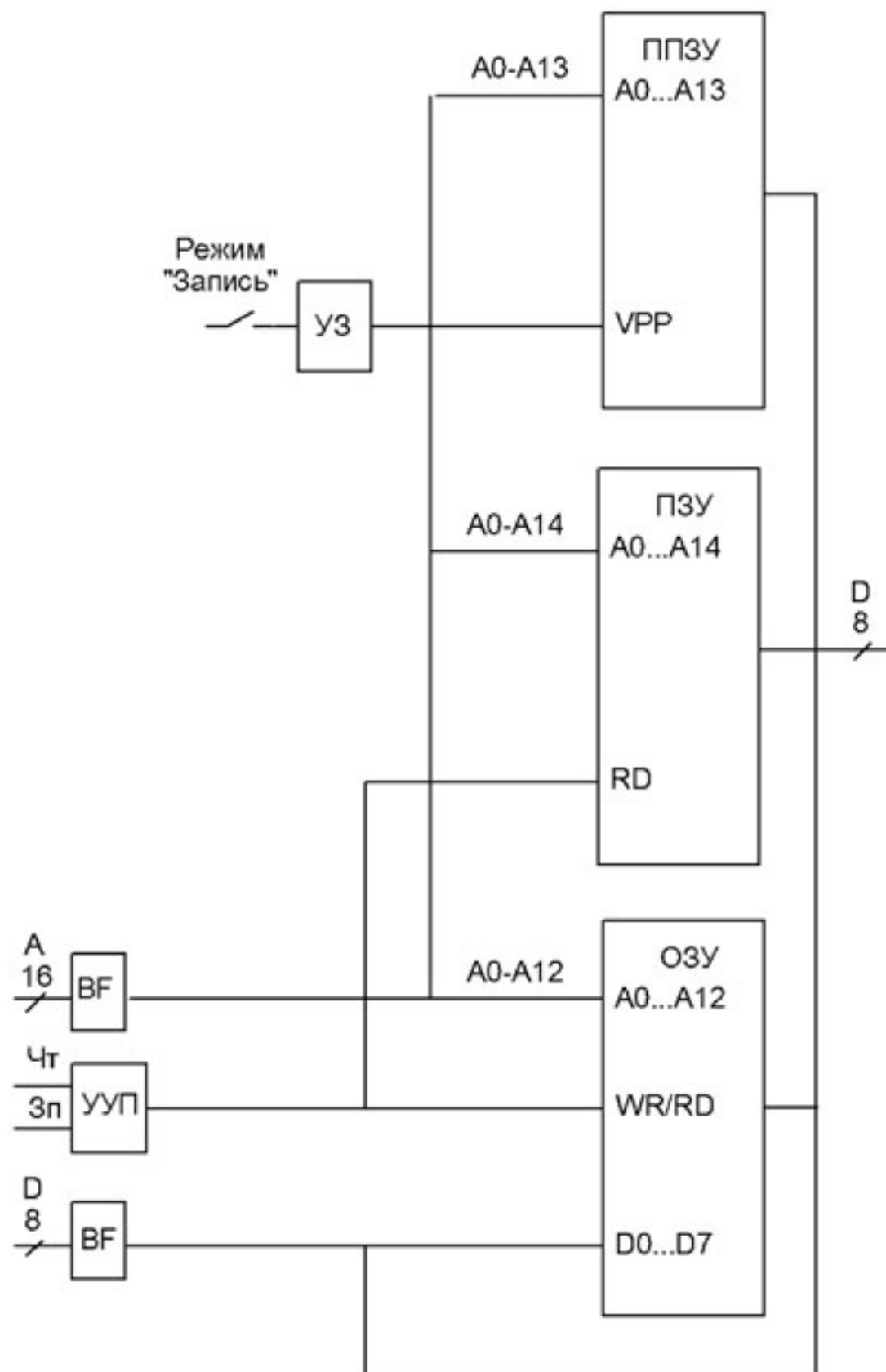


Рисунок 3 – Модуль памяти МП7.
Схема структурная.

5.4 ППЗУ и ПЗУ предназначены для хранения команд и констант, необходимых для работы контроллера.

ОЗУ используется в качестве внутренней оперативной памяти ЛОМИКОНТ.

Информационная емкость памяти в ОЗУ - 4 страницы по 8 кбайт.

Режим разрешенного чтения индицируется светодиодом «ЧТЕНИЕ» на лицевой панели модуля

6 УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током модуль отвечает классу 0I по ГОСТ 12.2.007.0.

6.2 При эксплуатации модуля персонал должен соблюдать нормы и правила, изложенные в «Правилах технической эксплу-

атации электроустановок потребителей” (ПТЭ); “Правилах техники безопасности при эксплуатации электроустановок потребителей” (ПТБ) или ДНАОП0.00-1.21 “Правила безпечної експлуатації електроустановок споживачів”, разделы 2, 4.

6.3 Эксплуатацию модуля должны осуществлять лица имеющие необходимую квалификацию и допуск к работе с электрооборудованием напряжением до 1000 В и изучившие настоящее руководство.

7 МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

7.1 После распаковывания, перед установкой модуля, в каркас установите перемычку J7 для подключения батареи резервного питания.

7.2 Установите модуль в каркас и закрепите его в каркасе с помощью защелок.

ВНИМАНИЕ!

После извлечения модуля из каркаса следует отключить батарею резервного питания ОЗУ с помощью перемычки J7.

7.3 Порядок работы с модулем изложен в «Контроллер логический микропроцессорный Ломиконт Л-110, Л-112, Л-120, Л-122 2Яа.339.541 ТО,ТО1,ТО2,ТО3».

7.4 Замена (извлечение) ППЗУ

7.4.1 Освободите прижимной рычаг панельки с установленной микросхемой.

7.4.2 Извлеките микросхему ППЗУ.

7.4.3 Установите на место , согласно маркировке на модуле, микросхему аналогичного типа.

7.5 Стирание ППЗУ

7.5.1 Стирание информации из памяти микросхемы ППЗУ производить на устройстве для ультрафиолетового стирания микросхем в следующем порядке:

- освободите окошко микросхемы от наклейки;
- протрите окошко спиртом;
- сотрите информацию из памяти микросхемы;
- закройте окошко микросхемы с помощью наклейки;
- установите микросхему в модуль согласно 7.4.

7.6 Запись в ППЗУ

7.6.1 Перед записью информации проконтролируйте на первом выводе микросхемы ППЗУ напряжение программирования в следующем порядке:

- установите модуль на плату соединительную ПлС(входит в состав поставки ЛОМИКОНТ;

- нажмите кнопку «ЗАПИСЬ» на передней панели модуля;

- измерьте напряжение программирования на выводе 1 ППЗУ с помощью измерительного прибора (мультиметра). Значение напряжения должно соответствовать $(12,5 \pm 0,2)$ В. При необходи-

мости измените напряжение с помощью резистора R10.

- отключите кнопку «ЗАПИСЬ»;

- установите модуль в каркас ЛОМИКОНТ без платы ПлС.

7.6.2 Операции записи информации в ППЗУ аналогичны принципам работы с микромодулем ППЗУ модуля МПП и описаны в «Контроллер регулирующий микропроцессорный Ломиконт Л-110, Л-112, Л-120, Л-122 2Яа.339.541 ТО, ТО1, ТО2, ТО3, ИЭ.»

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Модули, поступающие в распоряжение потребителя, эксплуатация которых предусматривается не позже чем через шесть месяцев со дня поступления, могут не освобождаться от транспортной упаковки и хранятся упакованным в условиях хранения категории 5 согласно ГОСТ 15150, а модули, предназначенные для длительного хранения (более шести месяцев), содержатся освобожденными от транспортной упаковки.

Срок хранения в потребительской таре - не более 1 года.

8.2 Воздух помещения, в котором хранятся модули, не должен содержать пыли и примесей агрессивных паров и газов.

8.3 Транспортирование модулей в упаковке предприятия-изготовителя осуществляется всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Транспортирование самолетами должно выполняться только в отапливаемых герметизированных отсеках.

8.4 Модули должны транспортироваться в климатических условиях, которые соответствуют условиям хранения 5 согласно ГОСТ 15150, но при давлении не ниже 35,6 кПа и температуре не ниже минус 40 °С или в условиях 3 при морских перевозках.

8.5 Во время погрузочно-разгрузочных работ и транспортирования запакованные модули не должны подвергаться резким ударам и влиянию атмосферных осадков. Способ размещения на транспортном средстве должен исключать их перемещение в процессе транспортирования.

8.6 Перед распаковыванием, после транспортирования, при отрицательной температуре модули необходимо выдержать в течение 6 часов в условиях хранения 1 согласно ГОСТ 15150.