

Описание

- Питатели последовательные смазочные предназначены для подачи смазочного материала к трущимся парам узлов и механизмов машин. Питателями комплектуются циркуляционные смазочные системы, системы смазки периодической подачи и другие.
- Питатели работают на чистых минеральных маслах, вязкость которых не менее 17 мм²/с (сСт), номинальная тонкость фильтрации масла не грубее 25 мкм, и пластичных смазочных материалов с числом пенетрации не менее 290 и тонкостью фильтрации не грубее 100 мкм. Температура смазочных материалов от +1°С до +50°С. Температура окружающей среды от +1°С до +40°С.



Питатель типа МИ



Питатель типа М



Питатель типа МХ

Питатель состоит из набора секций – входной, выходной – и пакета промежуточных секций, уплотнённых по стыкам прокладками или уплотнительными кольцами и стянутых шпильками.

В каждой промежуточной секции находится трёхпоясковый золотник, имеющий свободный ход и совершающий возвратно-поступательное движение. Золотники в промежуточных секциях перемещаются в определённой последовательности. Рабочий ход питателя, заключающийся в вытеснении определённой дозы смазочного материала в точку смазки, произойдет тогда, когда все золотники совершат возвратно-поступательное движение. Питатель может начать работу независимо от началь-

ного положения золотника. Каждая промежуточная секция имеет два отвода в точки смазки. Получить один отвод в золотниковой секции можно, соединив два отвода. При этом один из отводов должен быть обязательно заглушен. Секции с одним отводом производят за цикл двойную номинальную подачу смазочного материала.

Питатель может быть укомплектован узлом со шток-индикатором, фиксирующим завершение цикла питателя. Наличие штока-индикатора позволяет контролировать работу питателя визуально или с помощью электросигнальных приборов. Шток-индикатор устанавливается на любой из промежуточных секций по необходимости. В секциях пи-

тателей МИ: 5Д, 5Е; питателей МО, М, 1М, 10Д, 10Е, 15Д, 15Е; питателей МХО, МХ, 1МХ: 25Д, 25Е; питателей МГО: 150Д, 150Е шток-индикатор не устанавливается.

В питателе могут быть применены промежуточные секции любого типоразмера (но в пределах каждого исполнения по габариту). Предпочтительное расположение промежуточных секций питателей МХО, МХ, 1МХ в порядке возрастания цифр условных обозначений типоразмеров (начиная от ближайшей к входу смазочного материала). Предпочтительное расположение секций остальных исполнений питателей по габаритам – в обратном порядке.

Обозначение

Условное обозначение питателя строится по следующей структуре:



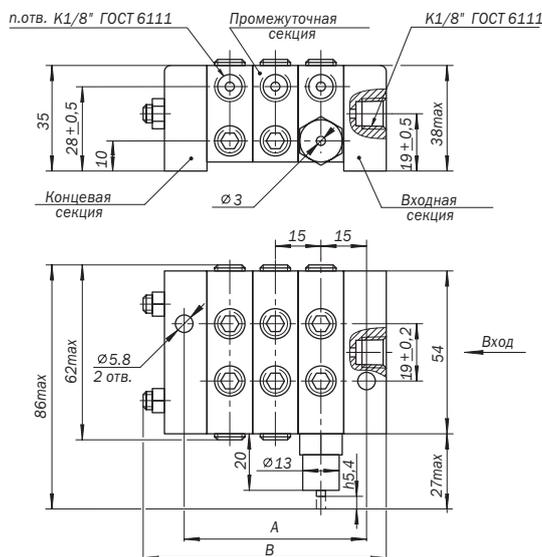
Пример условного обозначения питателя исполнения МИ с тремя промежуточными секциями: первая секция 10ДВ (с номинальным подаваемым объёмом 0,16 см³, с двумя отводами и штоком-индикатором, расположенным справа); вторая – 10Е (с номинальным подаваемым объёмом 0,32 см³ с одним отводом); третья – 5Д (с номинальным подаваемым объёмом 0,08 см³ с двумя отводами), предназначенного для работы в районах (странах) с умеренным климатом, категория размещения 4:

Питатель МИ – 3 (10ДВ – 10Е – 5Д) УХЛ4 ТУ У 054 09685.004-2000

Технические характеристики

Основные параметры питателей последовательных смазочных при их работе на минеральных маслах с кинематической вязкостью от 90 до 110 мм²/с (сСт) приведены ниже в таблицах 1, 2, 3 и 4:

Питатели последовательные смазочные типа МИ



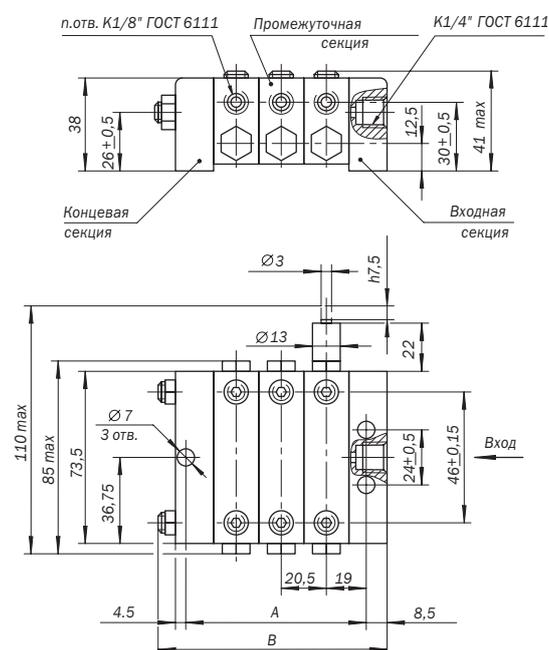
Обозначение	Число промежуточных секций	Размеры, мм,		Масса, кг, не более
		A±1	B, не более	
МИМ, МИК, МИО, МИ	3	60	85	0,92
	4	75	100	1,09
	5	90	115	1,26
	6	105	130	1,43
	7	120	145	1,60

Наименование параметров	Норма для исполнений			
	МИМ	МИК	МИО	МИ
1. Давление на входе, МПа:				
– номинальное	1,0	2,5	6,3	10,0
– минимальное (перепад давлений), не более	0,8	1,2	1,2	1,2
2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров:				
5Д			0,08	
5Е			0,16	
10Д			0,16	
10Е			0,32	
15Д			0,24	
15Е			0,48	
3. Частота циклов, мин ⁻¹				
– номинальная	6	60	60	60
– максимальная	60	300	300	300
4. Вид смазочного материала	жидкий	жидкий, пластичный	жидкий, пластичный	жидкий, пластичный
5. Допустимое количество промежуточных секций			3...7	

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа М



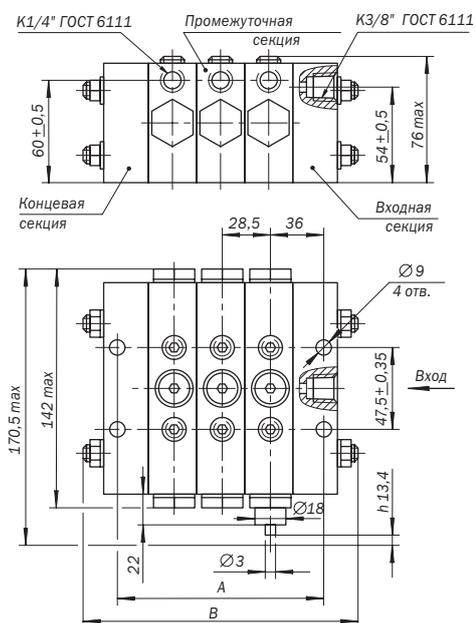
Обозначение	Число промежуточных секций	Размеры, мм,		Масса, кг, не более
		A±1	B, не более	
М, МО, 1М, МК	3	85,7	108	1,92
	4	107,0	129	2,3
	5	128,3	151	2,71
	6	149,5	172	3,10
	7	170,8	193	3,50
	8	192,1	215	3,90

Наименование параметров	Норма для исполнений			
	МК	МО	М	1М
1. Давление на входе, МПа:				
– номинальное	2,5	6,3	10,0	20,0
– минимальное (перепад давлений), не более	1,2	1,2	1,2	1,2
2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров:				
10Д			0,16	
10Е			0,32	
15Д			0,24	
15Е			0,48	
20Д			0,32	
20Е			0,64	
25Д			0,40	
25Е			0,80	
30Д			0,48	
30Е			0,96	
35Д			0,56	
35Е			1,12	
3. Частота циклов, мин ⁻¹				
– номинальная			60	
– максимальная			300	
4. Вид смазочного материала	жидкий,	жидкий,	жидкий, пластичный	пластичный
5. Допустимое количество промежуточных секций			3...8	

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа МХ



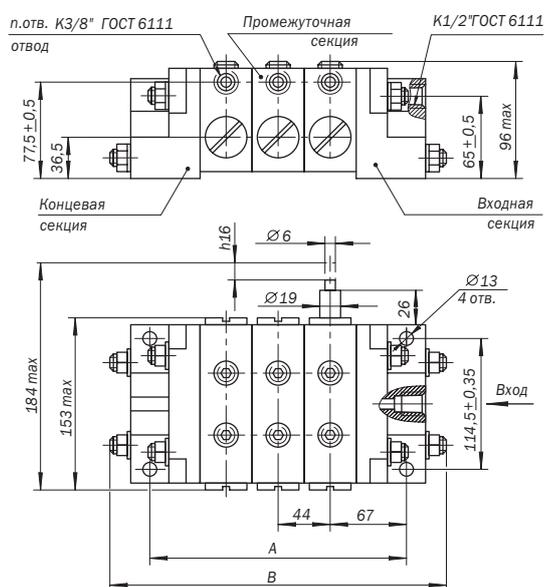
Обозначение	Число промежуточных секций	Размеры, мм,		Масса, кг, не более
		A±1	В, не более	
МХ, МХО, 1МХ, МХК	3	129,0	172	9,55
	4	157,5	200	11,41
	5	186,0	229	13,27
	6	214,5	257	15,13
	7	243,0	286	17,00
	8	271,5	315	18,93

Наименование параметров	Норма для исполнений			
	МХК	МХО	МХ	1МХ
1. Давление на входе, МПа:				
– номинальное	2,5	6,3	10,0	20,0
– минимальное (перепад давлений), не более	1,2	1,2	1,2	1,2
2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров:				
25Д			0,40	
25Е			0,80	
50Д			0,80	
50Е			1,60	
75Д			1,20	
75Е			2,40	
100Д			1,60	
100Е			3,20	
125Д			2,00	
125Е			4,00	
150Д			2,40	
150Е			4,80	
3. Частота циклов, мин ⁻¹				
– номинальная			60	
– максимальная			250	
4. Вид смазочного материала	жидкий, пластичный	жидкий, пластичный	жидкий, пластичный	пластичный
5. Допустимое количество промежуточных секций			3..8	

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.

Питатели последовательные смазочные типа МГ



Обозначение	Число промежуточных секций	Размеры, мм,		Масса, кг, не более
		A ± 1	B, не более	
МГО, МГК	3	219	282	14,85
	4	264	326	18,65
	5	308	370	22,45
	6	352	415	26,25
	7	396	459	30,05
	8	442	503	33,85
	9	486	547	37,65
	10	530	591	41,45

Наименование параметров	Норма для исполнений	
	МГК	МГО
1. Давление на входе, МПа:		
– номинальное	2,5	6,3
– минимальное (перепад давлений), не более	1,2	0,7
2. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за цикл, см ³ , для промежуточных секций типоразмеров:		
150Д		0,40
150Е		0,80
300Д		0,80
300Е		1,60
450Д		1,20
450Е		2,40
600Д		1,60
600Е		3,20
3. Частота циклов, мин ⁻¹		
– номинальная		60
– максимальная		200
4. Вид смазочного материала		жидкий
5. Допустимое количество промежуточных секций		3...10

Примечания:

- Цикл работы питателя характеризуется подачей смазочного материала в каждый отвод питателя за один двойной ход золотника каждой секции.
- Из отвода секции с маркировкой Е подача смазочного материала за цикл производится два раза.