

41 5244

(код продукции)

**СТАНЦИЯ СМАЗОЧНАЯ**  
**типа И-СЭ**

**ПАСПОРТ**  
**ПС**

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

## ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Станция смазочная И-СЭ \_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Станции смазочные типа И-СЭ предназначены для подачи жидкого смазочного материала к импульсным смазочным питателям и служат для комплектации импульсных смазочных систем с электроприводом.

Станции работают на чистых минеральных маслах, вязкость которых от 30 до 600 мм<sup>2</sup>/с при температуре масла от плюс 5 до плюс 50°С и температуре окружающей среды от плюс 1 до плюс 40°С. Класс чистоты масла должен быть не ниже 14.

Климатическое исполнение и категория размещения смазочных станций, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.

Пример условного обозначения смазочной станции с электроприводом для импульсных систем с вместимостью бака 2,5 дм<sup>3</sup> и подачей 0,5 л/мин для стран с тропическим климатом:

«И-СЭ-2,5/0,5 О4.1 ТУ У 29.1-05409685-023:2009».

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры станций при работе их на чистом минеральном масле с кинематической вязкостью от 100 до 150 мм<sup>2</sup>/с приведены в табл. 1.

Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках 1, 2.

Таблиця 1

Параметр	Норма для станції		
	И-СЭ-2,5/0,5	И-СЭ-10/0,5	И-СЭ-10/1,0
Давление нагнетания, МПа: -номинальное -максимальное	2,5 <sub>-0,2</sub> 3,2		
Давление настройки предохранительного клапана, МПа	3,0±0,2		
Давление настройки подпорного клапана, МПа	0,04±0,01		
Номинальная подача, л/мин	0,5±0,125	1,0±0,25	
Номинальная вместимость бака, дм <sup>3</sup>	2,5	10	
Коэффициент подачи, не менее	0,72		
Потребная мощность насоса, кВт, не более	0,09		0,12
Тип насоса	* Шестеренный		
Масса (без масла), кг, не более	6,0	13,5	15,0

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
Согласно структуре обозначения	Станция смазочная типа И-СЭ	1	
Запасные части*			
	Кольца ГОСТ 18829-76		
	003-005-14-2-2	2	
	010-014-25-2-2	1	
Документация			
ПС	Паспорт	**)	
* Количество комплектов согласно требованиям договора (контракта).			
** В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта).			
При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.			

## РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 23000ч. (276000 циклов).

Срок хранения без переконсервации – 24 месяца.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования, хранения и при наработке, не превышающей 6500ч. (78000 циклов).

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

Условия хранения – 2(С), для районов с тропическим климатом – 3(ЖЗ) согласно ГОСТ 15150-69.

## КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	

### СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Станция смазочная И-СЭ-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ упакована ПАО НЗСФО согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_

должность
личная подпись
расшифровка подписи

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

### СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Станция смазочная И-СЭ-\_\_\_\_\_ заводской № \_\_\_\_\_ изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и ТУ У 29.1-05409685-023:2009 «Станции смазочные типа И-СЭ. Технические условия» и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК



\_\_\_\_\_

личная подпись
расшифровка подписи

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Станция состоит из бака 7 (рисунок 1), закрытого крышкой 3, к которой крепятся насосная установка в виде шестеренного насоса 5 с электродвигателем 1, клапанная коробка 2 с дросселем 8 выпуска воздуха, реле уровня 6 и заливной фильтр 4 с воздушным фильтром.

Бак вместимостью  $2,5\text{дм}^3$  выполнен из прозрачной пластмассы. Места для крепления станций с этим баком расположены на крышке.

Бак вместимостью  $10\text{дм}^3$  — металлический (рисунок 2) имеет места для крепления станции, а также маслоуказатели верхнего и нижнего уровней. При подаче питания на электродвигатель станции насос подает масло из бака во входной канал «А» (рисунок 3) клапанной коробки. Под действием давления масла поршень 4 вместе с клапаном 3 перемещается, сжимая пружину 2. При этом сливной канал «Б» закрывается разгрузочным клапаном 3, а затем поршень 4, перемещаясь дальше по клапану, открывает проход масла к выходному каналу «В».

При достижении давления настройки предохранительного клапана 5 масло через него сливается обратно в бак через канал «Г».

После отключения электродвигателя и насоса поршень с клапаном под действием пружины возвращается в исходное положение. При этом перекрывается входной канал, а выходной канал соединяется со сливным через подпорный клапан 1.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

**Запрещается:** работа при неисправной станции.

Монтаж, эксплуатация и техническое обслуживание станций должны вестись персоналом, ознакомленным с правилами их эксплуатации при строгом соблюдении правил по технике безопасности.

**Внимание!** Превышение давления свыше  $3,2\text{МПа}$  не допускается.

**Запрещается** демонтаж станций и трубопроводов, находящихся под давлением.

Периодические осмотры станции производить только после отключения от сети. При работе не прикасаться к токоведущим частям.

Требования безопасности — в соответствии с ГОСТ 12.2.086-83.

### ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Завод-изготовитель поставляет станции с настройкой давления предохранительного клапана от  $2,8$  до  $3,2\text{МПа}$ . При необходимости в эксплуатации давление настройки предохранительного клапана может быть уменьшено. Для этого к выходу станции следует подсоединить непроточный трубопровод с манометром  $0-6,0\text{МПа}$ ; подать питание на электродвигатель.

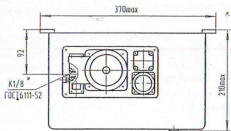
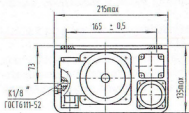
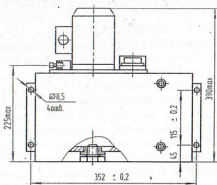
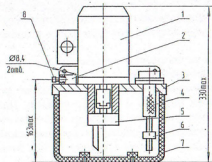


Рисунок 1 – Станция смазочная  
И-СЗ-25/0,5

Рисунок 2 – Станция смазочная  
И-СЗ-10/0,5; И-СЗ-10/1,0

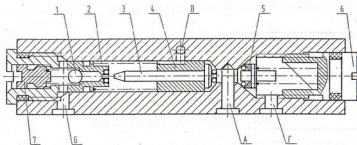


Рисунок 3 – Клапанная коробка

Вращая винт 6 (рисунок 5) в клапанной коробке, установить необходимое давление, контролируя его по манометру.

Давление настройки подпорного клапана измерять и регулировать при неработающем электродвигателе. Регулирование осуществляется при помощи винта 7 клапанной коробки.

### Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Давление настройки предохранительного клапана не соответствует заданному	Нарушена настройка клапана	Настроить клапан
Давление в напорной магистрали не повышается, уменьшенная подача станции	Под разгрузочный клапан попала грязь;	Промыть клапанную коробку;
	повреждена резиновая прокладка разгрузочного клапана;	заменить прокладку;
	под шарик предохранительного клапана попала грязь;	промыть клапанную коробку;
	повреждены уплотнения в нагнетательном тракте от насоса до коробки;	заменить уплотнения;
	в клапанной коробке имеется воздух	отвернуть дроссель до появления масла из его канала, а затем вновь завернуть
Реле уровня не выдает электрический сигнал при снижении уровня масла ниже допустимого*)	Обрыв в электрической цепи датчика;	Устранить обрыв;
	вышел из строя датчик (геркон)	заменить датчик
*) Срабатывание реле уровня допускается в зоне $\pm 15$ мм относительно знака уровня на баке.		