

41 4551
(код продукции)

25-125-1el

at

ФИЛЬТР ЩЕЛЕВОЙ
на давление до 6,3 МПа

ПАСПОРТ
ПС

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия, повышающей его надежность и улучшающей условия эксплуатации, в конструкцию могут быть внесены незначительные изменения, не отраженные в настоящем издании.

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Фильтр щелевой 25-125-1ell УХЛ4 заводской № 1
изготовлен « 2015 » 01 20 г.

Фильтры щелевые (пластинчатые) с ручной очисткой, предназначены для предварительной фильтрации минеральных масел, вязкость которых от 7 до 600 мм²/с в смазочных системах, а также фильтрации смазочно-охлаждающих жидкостей на масляной основе в системах станков и других машин при давлении до 6,3 МПа, температуре масла от 10 до 55°С и температуре окружающей среды от минус 60 до плюс 50°С.

Фильтры щелевые (далее фильтры) выпускают двух исполнений:

1 – в корпусе с конической – К и метрической - М присоединительной резьбой, монтируемые на трубопроводе;

2 – встраиваемые, монтируемые непосредственно в корпусе механизма.

Климатическое исполнение и категория размещения фильтров, предназначенных для стран с умеренным климатом – УХЛ4, для стран с тропическим климатом – О4.1.

Пример условного обозначения фильтра с номинальным расходом 10 л/мин, номинальной толщиной фильтрации 80 мкм, исполненного в корпусе с метрической резьбой, предназначенного для работы в умеренном и холодном климате:

Фильтр 10-80-1М УХЛ4 ГОСТ 21329-75;

то же, в корпусе с конической резьбой:

Фильтр 10-80-1К УХЛ4 ГОСТ 21329-75;

то же, встраиваемого фильтра, предназначенного для работы в тропическом климате:

Фильтр 10-80-2К О4.1 ГОСТ 21329-75.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные параметры фильтров, очищающих минеральные масла, кинематическая вязкость которых от 18 до 23 мм²/с, приведены в таблице 1.

Основные габаритные и присоединительные размеры фильтров приведены на рисунках 1 и 2.

Таблица 1

Параметры	Норма для типоразмеров			
	1	2	3	4
Условный проход, мм	10	16		20
Номинальный расход, $\text{дм}^3/\text{с}$ (л/мин), при номинальной тонкости фильтрации:				
-80 мкм	0,167 (10)	0,250 (16)	0,417 (25)	0,666 (40)
-125 мкм	0,250 (16)	0,417 (25)	0,666 (40)	1,050 (63)
Перепад давления, МПа ($\text{кгс}/\text{см}^2$):				
-номинальный	0,09 (0,9)			
-максимальный	1,00 (10,0)			
Примечание Номинальная тонкость фильтрации (наименьший размер задерживаемых частиц) соответствует размеру фильтрующей щели, равной толщине промежуточной пластины.				

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Количество			Примечание
		в изделии	в комплекте	всего	
Согласно структуре обозначения	Фильтр щелевой на давление до 6,3 МПа	1			
006-010-25-2-2	Кольца ГОСТ 18829-73	1	1	2	10-80-1(К); 16-125-1(К); 16-80-1(К); 25-125-1(К); 10-80-2; 16-125-2; 16-80-2; 25-125-2
010-014-25-2-2					25-80-1(К); 40-125-1(К); 40-80-1(К); 63-125-1(К); 25-80-2; 40-125-2; 40-80-2; 63-125-2
018-022-25-2-2		1	1	2	на все типы фильтров
070-076-36-2-2		1	1	2	10-80-1(К); 16-125-1(К); 16-80-1(К); 25-125-1(К); 10-80-2; 16-125-2; 16-80-2; 25-125-2
090-096-36-2-2					25-80-1(К); 40-125-1(К); 40-80-1(К); 63-125-1(К); 25-80-2; 40-125-2; 40-80-2; 63-125-2
Документация					
ПС	Паспорт	*		В один упаковочный ящик	
* В количестве и на языке согласно требованиям договора (контракта). При отсутствии специальных требований в одном экземпляре на украинском (русском) языке.					

РЕСУРС, СРОК ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Полный установленный ресурс не менее 20000 ч.

Срок хранения – 2 года.

Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Замена РТИ (резинотехнических изделий) отказом не является.

Условия хранения – 2 (С) ГОСТ 15150-69.

УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Фильтр щелевой исполнения 1 (см. рисунок 1) состоит из стакана 6, крышки 4 и оси 1 с закрепленным на ней фильтрующим пакетом.

Крышка крепится к стакану четырьмя болтами. Уплотнение стыка между стаканом и крышкой создается резиновым кольцом 5.

Ось центрируется в крышке и имеет на внешнем конце рукоятку 2, предназначенную для проворота фильтрующего пакета при очистке фильтра. Для предотвращения утечек по оси служат уплотнения 10, которые прижимаются фланцем 3.

Фильтрующий пакет состоит из набора основных 7 и промежуточных 8 пластин. Тонкость фильтрации определяется толщиной промежуточной пластины.

Фильтр снабжен устройством для ручной очистки фильтрующего пакета.

Внимание. Фильтр монтировать в гидравлических и смазочных системах таким образом, чтобы направление стрелки на крышке фильтра совпадало с направлением движения масла.

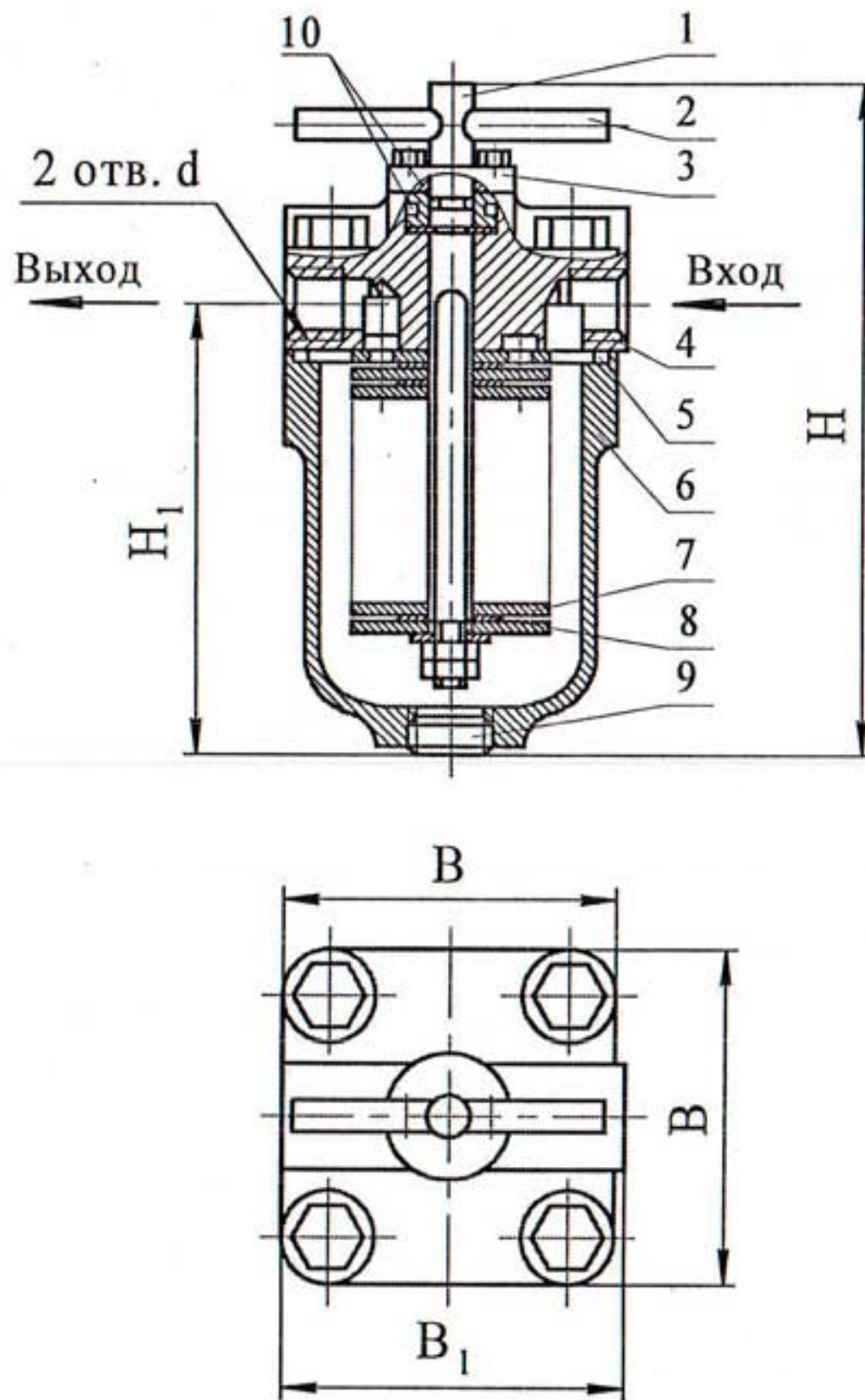
Работа щелевого фильтра заключается в следующем.

Через вход загрязненное масло поступает в фильтр. Проходя через фильтрующую щель, образованную толщиной промежуточной пластины, масло очищается от загрязнений. Очищенное масло попадает во внутреннюю полость пакета и по каналам проходит на выход.

Очистка фильтра производится поворотом оси.

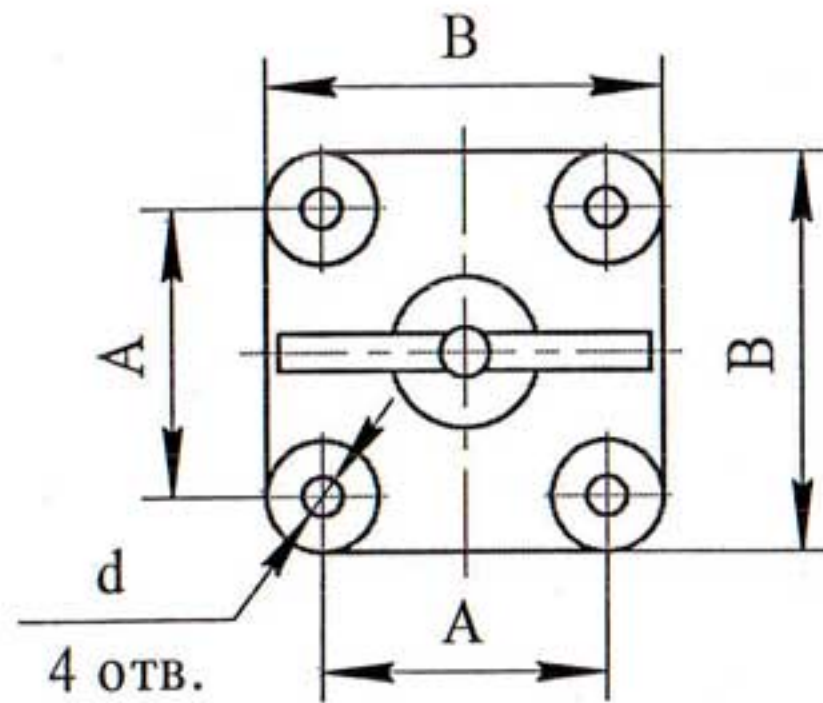
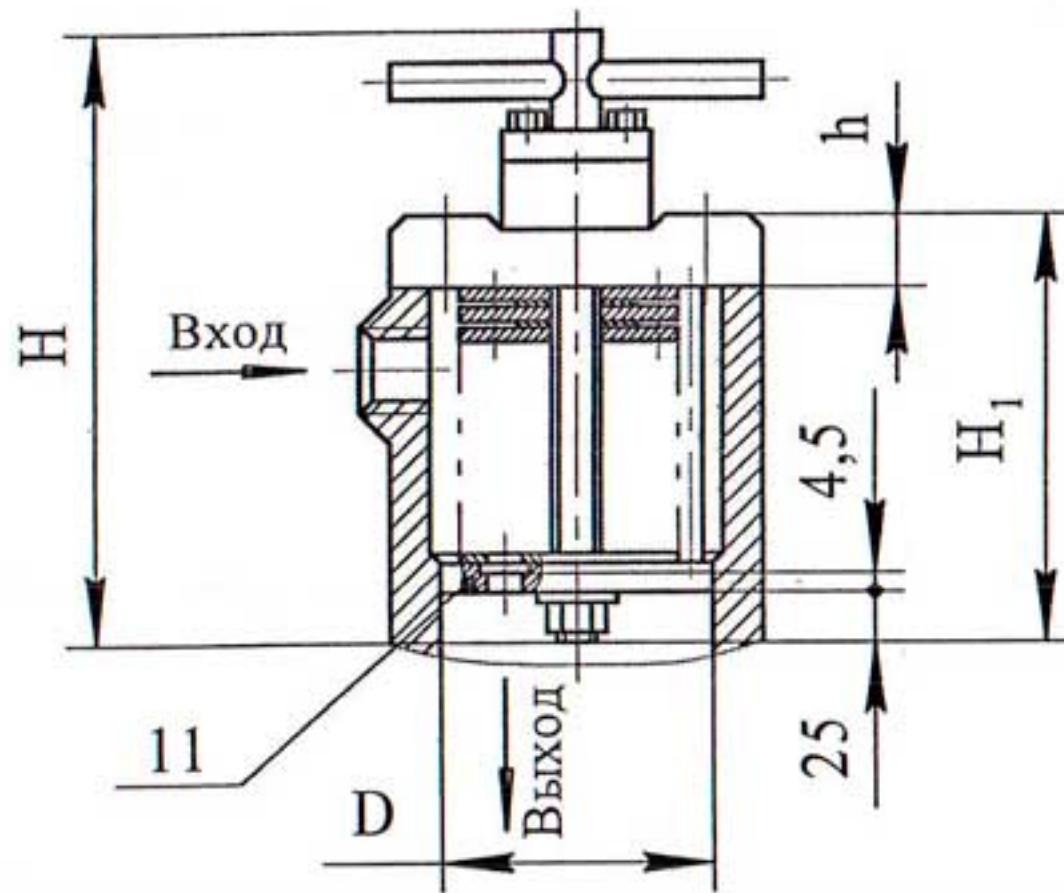
Фильтры щелевые встраиваемые исполнения 2 (см. рисунок 2) предназначены для встраивания в узлы станков и механизмов.

Принципиально они выполнены аналогично фильтрам исполнения 1. Различие заключается в конструкции крышки, которая не имеет входного и выходного отверстий. В расточках корпусов механизмов фильтрующий пакет центрируется с помощью специальной центрирующей нижней шайбы 11, в которой имеются отверстия для выхода отфильтрованного масла.



Типоразмер	d, резьба		Размеры, мм				Масса, кг, не более
	ГОСТ 24705-81	ГОСТ 6111-52	B, не более	B ₁ , не более	H±2	H ₁ ±2	
1	M16x1,5	K3/8"	85	90	170	110	2,1
2	M22x1,5	K1/2"			190	130	2,15
3			110	115	230	170	4,5
4	M27x2	K3/4"			265	205	5,12

Рисунок 1 - Фильтр щелевой в корпусе



Типоразмер	Размеры, мм							Масса, кг, не более
	B, не более	$A \pm 0,2$	$D \frac{H8}{h8}$	d	h	$H \pm 2$	H_1	
1	85	64	55	11	19	140	65	1,47
2						160	85	1,53
3	110	84	85	13	22	185	105	3,15
4						225	145	3,57

Рисунок 2 - Фильтр щелевой встраиваемый

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

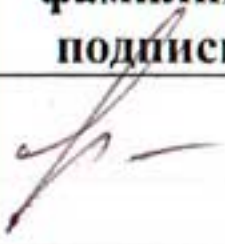
Для контроля номинального перепада давления рекомендуется установить манометры до и после фильтра.

Запрещается при пробном пуске находиться возле смонтированного фильтра.

Запрещается подтягивать болты и пробку на фильтре, находящемся под давлением.

Требования безопасности – согласно ГОСТ 12.2.086-83.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия, подпись
2015 01	ВЗ-1 наружные поверхности ВЗ-2 внутренние поверхности	2	

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Фильтр 2.5-12.5-1ell УХЛ4 заводской № 1 упакован ПАО НЗСФО согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

упак. _____ А _____ Лисаків
должность личная подпись расшифровка подписи

« _____ » 2015 01 20 _____ г.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Фильтр 2.5-12.5-1ell УХЛ4 заводской № 1 изготовлен и принят в соответствии с ГОСТ 21329-75 «Фильтры щелевые на давление до 6,3 МПа. Технические условия» и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК



Лисаків _____ Лисаків
личная подпись расшифровка подписи

« _____ » 2015 01 20 _____ г.

ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Очистку фильтрующего пакета производить не реже одного раза в смену поворотом оси 1. Демонтировать и промывать фильтр не менее двух раз в месяц.

Между двумя промывками фильтра периодически вывинчивать пробку 9 из дна стакана 6 и прокачкой масла удалять осевшую грязь из фильтра.

При эксплуатации щелевых фильтров в процессе очистки фильтрующего пакета при его повороте некоторое количество загрязняющих частиц проталкивается скребками внутрь пакета и с потоком масла проникает в систему.

Возможные неисправности и способы их устранения

Неисправность	Причина	Способ устранения
Течь масла из-под крышки 4	Не зажаты болты Вышло из строя уплотнительное кольцо 5	Поджать болты Заменить кольцо
Течь масла из-под фланца 3	Вышло из строя уплотнение Ослаблены болты, крепящие фланец	Заменить уплотнение Поджать болты
Течь масла из-под пробки 9	Пробка не завинчена до основной плоскости резьбы	Завинтить пробку
Большой перепад давлений. Фильтр не обеспечивает пропускной способности	Засорился фильтрующий пакет	Провернуть фильтрующий пакет. Вывинтить пробку 9 и прокачать масло

