

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

РД-09-П2

П А С П О Р Т

002.652 ПС

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Двигатель РД-09 –П2

1.2 Завод-изготовитель

1.3 Дата выпуска _____

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Основные технические данные приведены в табл. 1.

Таблица 1.

| Электромеханические параметры | Редукция | | | | | | | |
|--|--|------------------------|--------------------|---------|------------------------|-------|--------------------|-------|
| | 1/6,25 | 1/15,62 | 1/39,06 | 1/76,56 | 1/137 | 1/268 | 1/478 | 1/670 |
| Напряжение питания обмотки возбуждения, В | 127; 220 | | | | | | | |
| Напряжение питания обмотки управления, В | 10 | | | | | | | |
| Частота, Гц | 50 ±1 | | | | | | | |
| Ток, потребляемый обмоткой возбуждения на холостом ходу, А, не более | 0,11; 0,127 | | | | | | | |
| Ток, потребляемый обмоткой управления на холостом ходу, А, не более | 0,7 | | | | | | | |
| Напряжение трогания на обмотке управления, В, не более | 0,8 | | | | | | | |
| Самоход двигателя | Не более одного оборота выходного вала | | | | | | | |
| Пусковой момент на выходном валу редуктора, Н•м, не менее | 0,063 | 0,156 | 0,392 | 0,754 | 1,27 | 1,27 | 1,27 | 1,27 |
| Частота вращения выходного вала редуктора на холостом ходу, об/мин, не менее | 185 | 76 | 30 | 15,5 | 8,7 | 4,4 | 2,5 | 1,75 |
| Направление вращения (вид со стороны выходного вала) | По часовой стрелке | Против часовой стрелки | По часовой стрелке | | Против часовой стрелки | | По часовой стрелке | |
| Масса, кг, не более | 0,95 | | | | | | | |
| Режим работы | Продолжительный | | | | | | | |

2.2 Двигатель выпускается климатического исполнения УХЛ категории 4 по ГОСТ15150-69.

2.3 Ресурс двигателя 18000 ч.

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

3.1 В комплект поставки двигателя входят:

- а) двигатель;
- б) паспорт 002.652 ПС

4 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

4.1 Двигатель РД-09-П2 с редукцией _____

№ _____ соответствует ГОСТ 183-74 и признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК _____

Дата выпуска _____

5 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

5.1 Двигатель РД-09-П2, номер которого указан выше, упакован

_____, упаковку произвел _____

Дата

Штамп исполнителя

6 СВЕДЕНИЯ О ДВИЖЕНИИ ДВИГАТЕЛЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

| № п. п. | Установка на объект | | Снятие с объекта | | Подпись ответственного лица |
|------------|---------------------|--------------------|------------------|---------|-----------------------------------|
| | Дата | Место установки | Дата | Причина | |
| | | | | | |

7 РЕГЛАМЕНТНЫЕ РАБОТЫ

7.1 Перед эксплуатацией залить приборное масло МВП ГОСТ1805-76 в количестве:

- а) 10 см³ — в отверстие па крышке (для смазки редуктора);
- б) 2 см³ — в отверстие на корпусе (для смазки подшипника).

В процессе эксплуатации через каждые 3 месяца необходимо заменять масло в редукторе и производить смазку подшипника, о чем делать соответствующую отметку в разделе 10 настоящего паспорта.

8 УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

8.1 При монтаже двигателя на объекте винт с каналом для выхода воздуха должен находиться в верхнем отверстии крышки редуктора.

В процессе эксплуатации допускается истечение масла через зазор между выходным валом и втулкой двигателя, при этом оставшееся количество масла в редукторе должно обеспечить нормальную работу двигателя в течении 3-х месяцев.

8.2 Схемы подключения двигателей:

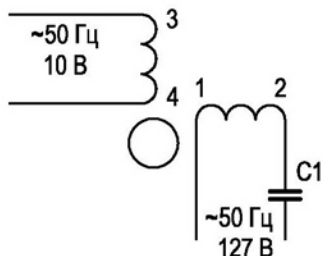


Рис.1

Схема подключения двигателя на 127 В, 50 Гц
C1 - 300В -1,0 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсатор в комплект поставки не входит.

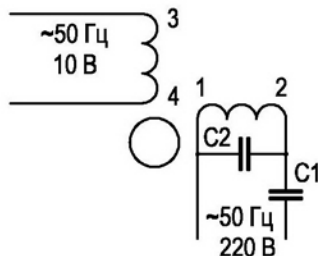


Рис.2

Схема подключения двигателя на 220 В, 50 Гц
C1 - 500В - 0,47 мкФ $\pm 10\%$.
C2 - 250В - 0,47 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсаторы в комплект

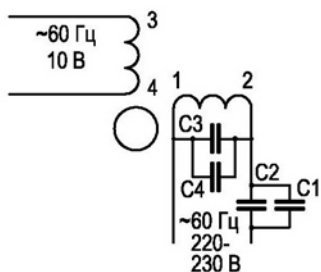


Рис. 3.

Схема включения двигателя на 220В и 230В, 60 Гц
C1 и C3 - 1000В - 0,1 мкФ $\pm 10\%$
C2 и C4 - 500В - 0,22 мкФ $\pm 10\%$.
Примечание: конденсаторы в комплект поставки не входят

Допускается использовать двигатель при напряжениях питания:

- 220В с частотой 50 Гц,
- 220В или 230В с частотой 60 Гц.

Параметры питания обмотки возбуждения и подключение конденсаторов соответствующих емкостей в этих случаях должны соответствовать схемам, приведенным на рис. 2, 3.

Примечание. Испытание двигателя на предприятии-изготовителе производится при напряжении питания 127 В с частотой 50 Гц.

8.3 При установке двигателя на объекте обеспечить горизонтальное положение вала.

8.4 Не допускается эксплуатировать двигатель:

- с крутящим моментом на выходном валу более

0,0147 Н · м — для передаточных отношений редуктора 1/6,25 и 1/15,62,
 0,0392 Н · м — для остальных передаточных отношений редуктора;
 б) с максимальной нагрузкой на выходной вал.

8.5 Для обеспечения нормальных условий смазки зубчатых колес редуктора двигатель на объекте необходимо устанавливать с расположением клеммной панели в пределах углов, указанных в табл. 2 (вид со стороны выходного вала).

Таблица 2

| Редукция | Условная схема расположения двигателя на объекте |
|--|---|
| 1/6,25; 1/15,62; 1/39,06; 1/76,56; 1/137; 1/268 |  |
| 1/478; 1/670 |  |

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие электродвигателя требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

9.2 Гарантийный срок эксплуатации электродвигателя – 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

9.3 Гарантийный срок хранения электродвигателя - 6 месяцев со дня его изготовления.

9.4 Ввод электродвигателя в эксплуатацию в период гарантийного срока хранения прекращает его действие, если электродвигатель не был введен в эксплуатацию до истечения гарантийного срока хранения.

9.5 Гарантии не распространяются на электродвигатель при отсутствии паспорта на него, при несоблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования, установленных настоящим паспортом.

9.6 Рекламации и претензии направлять на тел./факс +38(032) 297-73-45 или по адресу: 79040, г.Львов, ул.Курмановича, 9, ООО"Львовский приборостроительный завод", отдел сбыта.

10 ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ