

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подпись и дата

ДАТЧИК ОБОРОТОВ

ПАСПОРТ

КК 2010.00.500 ПС

На 4 листах

2017 г.

ПАСПОРТ

Датчик оборотов КК 2010.00.500

Назначение.

Применяется в турбодетандерных агрегатах на воздухоразделительных установках. Датчик Электромагнитного типа, служит для передачи сигнала о вращении ротора турбины на показывающий прибор (индикатор скорости вращения турбодетандера), где преобразовывается либо в цифровой, либо в аналоговый сигнал.

Устройство.

Состоит из алюминиевого корпуса марки Д16. В корпусе смонтирована катушка, изготовленная из провода марки МГТФ 1х0,14, электромагнит марки ДЖБ09.1.0868 и стержень с полюсами, изготовленными из электромагнитной стали марки 11880.

Общие сведения об изделии.

Дата выпуска: 03.03.2017 года.

Изготовитель: ОДО «ЗОНТ» ТМ «Автогенмаш», г. Одесса.

Основные технические характеристики.

Выходной сигнал - 20 мА.

Сопротивление - 150-200 м Ом.

Диапазон допускаемых рабочих температур – от 0 до + 80 град. С.

Гарантийные обязательства.

Предприятие ОДО «ЗОНТ» гарантирует работоспособность в течение 1 года со дня ввода в эксплуатацию, но не более 1,5 года со дня изготовления при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации в соответствии с эксплуатационной документацией.

Начальник производства ОДО «ЗОНТ»



KK 2010.00.500

Лист

Подпись и дата

Взам. Инв. №

Инд. № дубл.

Подпись и дата

Инв. № подл.

Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата
-----	------	-------------	---------	------

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Датчик оборотов КК 2010.00.500 соответствует требованиям конструкторской документации и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК Иванов 03.03.2017 (подпись, дата, фамилия)



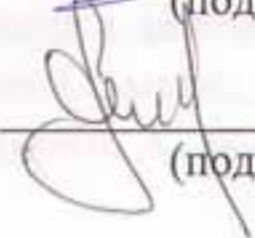
СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

Дата консервации 03.03.2017 г.

Срок консервации 5 лет

Консервацию произвел В.М.Т.
(подпись)

Упаковку произвел _____
(подпись)

Инв. № подл.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Взам. Инв. №	Подпись и дата	Упаковку произвел  (подпись)
Изм	Лист	№ документа	Подпись	Дата	КК 2010.00.500 Лист

Руководство по монтажу и эксплуатации.

Установка датчика числа оборотов.

При монтаже датчика выдержать зазор, равный $0,5 \pm 0,1$ мм между торцом датчика и выступом вала ротора, для чего выполнить следующие операции:

А) расположить выступ вала ротора против резьбового отверстия фланца, установить и закрепить фланец(крышку)

Б) в резьбовое отверстие фланца (крышки) ввернуть датчик до упора.

В) «отпустить» датчик на $\frac{1}{2}$ оборота. Таким образом установлен зазор между ротором и датчиком равный $0,5 \pm 0,1$ мм.

Г) установить резиновое кольцо, законтрить датчик, одновременно выжав кольцо гайкой.

Внимание!

Во избежание повреждения датчика и турбины при каждой последующей установке (замене) турбины обязательно выполнить операции согласно пунктов А, Б, В, Г.

Установку датчика и регулирование зазора производить только при остановленном агрегате. Выполнять указанные операции при работающей турбине не допускается.

ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ. ЛИСТ

ВЕРСИЯ ДОКУМЕНТА

ПОСЛЕДНЯЯ ВЕРСИЯ